

ウルトラックサンディング#700

1 液湿乾型ポリウレタン樹脂塗料 (中塗り)

| | |
|----------------------------|---|
| (社)日本塗料工業会登録 | |
| 登録番号 | ○03032 |
| ホルムアルデヒド [®] 放散等級 | F☆☆☆☆ |
| 問合せ先 | http://www.toryo.or.jp info@toryo.or.jp |

特 長

- ・肉持ち感が良く研磨性に優れている。
- ・上塗り塗料との密着性に富んでいる。

用 途

- ・木工家具、屋内用木工製品の中塗り
- ・屋内建築木部（窓枠、柱等）の中塗り

容 量 4 k g 1 6 k g

塗 装 標 準

| | | |
|--------------------------|--|-------|
| 使用シンナー | NTXウレタンシンナー、NTXウレタンシンナー#100 | |
| 標準希釈割合 (%) | スプレー | 20～30 |
| | 刷毛 | 10～20 |
| 標準塗布量(g/m ²) | 80～100 | |
| 乾燥時間 (23℃) | 指触 | 20分 |
| | 硬化 | 2時間 |
| 塗り重ね時間 | 3時間以上 | |
| 外 観 | 乳白色 | |
| 使用上の注意事項 | <ul style="list-style-type: none">・ 湿気硬化型クリヤーですから使用後は、必ず中栓をして下さい。・ 高温、高湿度の状況で厚塗りすると発泡することがあります。この場合は、ウルトラックリターダーを少量(2～5%)添加して下さい。・ 上塗りに油変性ウレタン樹脂塗料を使用しないで下さい。・ 極端な厚塗りは発泡の原因となりますのでお薦めできません。・ 塗装前に塗装表面のワックスや油分、水分等は取り除いて下さい。・ 刷毛の洗浄は、ウレタンシンナーを使用して下さい。・ 使用した残りの塗料は元の容器に戻さないで下さい。・ 屋内で塗装される場合、換気には十分注意してください。 | |

2020.08.21 改定

21世紀の環境技術開発に挑戦する

ISO9001 審査登録



木部用塗料の総合メーカー
大阪塗料工業株式会社

本 社

〒536-0001 大阪市城東区古市3丁目4番20号
TEL(06)6934-3271 FAX(06)6934-3250

福井工場

〒913-0038 福井県坂井市三国町米津テクノポート2-3-4
TEL(0776)81-6101 FAX(0776)81-6106
<http://www.osaka-toryo.com> E-mail info@osaka-toryo.com