

# 1液型水性ポリウレタン樹脂塗料

カクマサ KAKUMASA



(一社)日本塗料工業会登録

登録番号 ○03100

ホルムアルデヒド  
放散等級 F☆☆☆☆

問合せ先 <http://www.toryo.or.jp>

# イズミ

(艶有り、5分消、全艶消)

容量 4kg・16kg

## 商品特性

- 肉持ち感に優れている
- 無黄変タイプである
- 塗装作業性が抜群
- 速乾タイプである(1時間/23℃)
- タマリが白くならない

## 塗装標準

使用うすめ液	水	
標準希釈割合	0~10%	
乾燥時間	指触	7分/23℃
	硬化	60分/23℃
塗り重ね時間	4時間以上	
外観	薄黄色	

## 用途

- 木製の雑貨、おもちゃなどの一般木工製品
- 木製のイス、収納等の建具・家具
- 巾木、廻り縁、内壁などの内装建築木部
- 学校、幼稚園等の内装建具、店舗塗装



## タマリ比較例



他社 水性ウレタン樹脂塗料



当社 水性ウレタン樹脂塗料

2回塗り					
工程	塗料その他	配合	乾燥時間 (23℃)	塗布量 (g/m)	備考
1	素地調整 研磨紙 #180~240				
2	下塗り イズミ (各艶) 水 (刷毛)	100 0~10	4時間	80~100	
3	研磨 研磨紙 #320~400				
4	上塗り イズミ (各艶) 水 (刷毛)	100 0~10	4時間	80~100	

3回塗り					
工程	塗料その他	配合	乾燥時間 (23℃)	塗布量 (g/m)	備考
1	素地調整 研磨紙 #180~240				
2	下塗り ウルタ・イズミサンディング 水 (刷毛) (スプレー)	100 0~5 0~10	2時間	80~100	
3	研磨 研磨紙 #320~400				
4	中塗り イズミ (各艶) 水 (刷毛)	100 0~10	4時間	80~100	
5	研磨 研磨紙 #320~400				
6	上塗り イズミ (各艶) 水 (刷毛)	100 0~10	4時間	80~100	

※推奨着色剤のご使用方法は別途製品カタログをご参照下さい。

## ■推奨着色剤

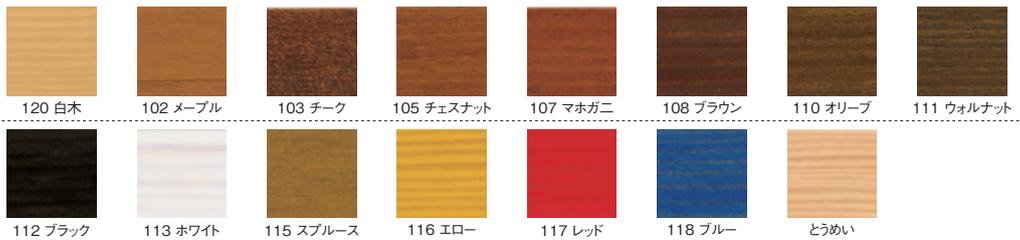
工程	製品	艶・色数	容量	うすめ液
着色剤	Wステイン(水性顔料系 木地着色剤)	15色	0.9L・3.5L・16L	水

### Wステイン カラーバリエーション(全15色)



工程	製品	色数	容量	うすめ液
着色塗料	マルチステイン(水性顔料系 木地着色塗料)	14色、とうめい	0.9kg・3.5kg・14kg	水又はマルチステインとうめい

### マルチステイン カラーバリエーション(全14色、とうめい)



## 使用上の注意事項

- 旧塗膜への重ね塗りは十分研磨を行ってください。
- 刷毛は水性硬化型反応刷毛をご使用ください。
- 使い終えた刷毛は用具や水道水で洗浄してください。硬化すると洗浄できなくなります。
- 5℃以下の場合は塗装しないでください。
- 室内で塗装される場合は、換気は十分注意してください。

## 取扱い上の注意

- 取扱い中は塗料ができるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護メガネ等を着用してください。
- 塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- 表示の用途以外には使用しないでください。

## 応急処置

- 目に入った場合は、多量の水で十分に洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、せっけん水で洗い、痛みや皮膚に変化があるときには医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、無理に吐き出そうとせずにできるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 気分が悪くなった場合は、作業を中止し空気の清浄な場所で安静にしてください。

※詳しくは、カタログSDS(安全データシート)をご覧ください。

21世紀の環境技術開発に挑戦する  
ISO 9001 審査登録 JCQA-0872



**大阪塗料工業株式会社**  
OSAKA TORYO KOGYO CO., LTD.

本社/〒536-0001 大阪市城東区古市3丁目4番20号  
TEL.06(6934)3271(代表) FAX.06(6934)3250  
福井工場/〒913-0038 福井県坂井市三国町米納津テクノポート2-3-4  
TEL.0776(81)6101 FAX.0776(81)6106  
<http://www.osaka-toryo.com/> E-mail:info@osaka-toryo.com

代理店